



HOHENSTEIN

# HOHENSTEIN LABORATORIES

## LEISTUNGSÜBERSICHT



# IMPRESSUM

## **HOHENSTEIN**

Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG  
Schlosssteige 1 | 74357 Bönnigheim | DEUTSCHLAND

## **KONTAKT**

[customerservice@hohenstein.com](mailto:customerservice@hohenstein.com)

+49 7143 271-898

[www.hohenstein.de](http://www.hohenstein.de)

© 2024 Hohenstein

Die benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen mit ihren Mitarbeitern führen die Prüfungen, Bewertungen und Zertifizierungen unabhängig und unparteilich durch. Diese unterliegen der Vertraulichkeitsverpflichtung und auftretende Interessenskonflikte sind anzuzeigen. Es wird durch die Mitarbeiter in den benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen keine Entwicklung, Beratung, Schulung oder Vergleichbares durchgeführt. Die Möglichkeit eines Austauschs technischer Informationen zwischen dem Auftraggeber und den Mitarbeitern der benannten und akkreditierten Konformitätsbewertungsstellen wird dadurch nicht ausgeschlossen.

# HOHENSTEIN LABORATORIES

AKKREDITIERTES PRÜFLABOR UND FORSCHUNGSDIENSTLEISTER

**HOHENSTEIN** ist ein Familienunternehmen mit mehr als 75 Jahren Erfahrung in den Bereichen Prüfen, Zertifizieren und Forschen.

Mit Wurzeln im textilen Sektor umfasst das Hohenstein Prüfungsspektrum heute Softlines, Hardlines und Medizinprodukte. Rund um den Globus arbeiten über 1.000 Beschäftigte an Prüf- und Serviceangeboten wie etwa Schadstoff-Prüfungen, Performance-Testing oder Passform-Prüfungen für individuelle Anforderungen. Kunden aus aller Welt erhalten alles aus einer Hand: Hohenstein begleitet Unternehmen entlang der gesamten Wertschöpfungskette vom Prüfverfahren über die Zertifizierung bis hin zur Vermarktung ihrer Produkte.

Als Gründungsmitglied ist Hohenstein eines der wichtigsten OEKO-TEX® Mitgliedslabore und bietet Unternehmen das gesamte OEKO-TEX® Portfolio an Zertifizierungen und Labels zur Umsetzung nachhaltiger Materialien, Produkte und Produktionsbedingungen an.

Als internationales Prüflabor ist Hohenstein in der Lage, objektiv den Nachweis für gentechnisch unveränderte Bio-Baumwolle und daraus hergestellte Produkte zu erbringen.

Die Mikroplastik-Analyse und die Klassifizierung der Umweltauswirkungen von Textilien beim Waschen tragen ebenfalls zu einer nachhaltigen Produktentwicklung bei.

Die Zertifizierung von Betriebsstätten im Hinblick auf ökologische und soziale Kriterien belegt nachhaltige Produktionsprozesse und faire Arbeitsbedingungen.

Vergleichende Warentests geben Ihnen als Kunde Aufschluss über mögliche Entwicklungspotenziale und sorgen für mehr Markttransparenz.

Im Bereich Aus- und Weiterbildung stellt die Hohenstein Academy neben einem umfangreichen Präsenzs Schulungsangebot auch zahlreiche Online-Schulungen bereit.

**THE FUTURE  
DEPENDS ON WHAT  
YOU DO TODAY!**

M. GANDHI



# EXPERTISE

## KONFORMITÄT: GESETZLICHE ANFORDERUNGEN

- **Verordnung (EU) 2016/425 über persönliche Schutzausrüstungen**
- **Verordnung (EU) 2017/745 über Medizinprodukte, MDR**
- **Bedarfsgegenständeverordnung**
- **Verordnung (EG) 1935/2004 über Lebensmittelbedarfsgegenstände**
- **RAL-GZ 992/1-4 Verantwortungsvoller Textilservice**
- **RAL-GZ 387/1-3 Medizinische Kompressionsstrümpfe**
- **Produktsicherheitsverordnung (EU) 2023/988**
- **REACH-Verordnung (EU) 1907/2006**
- **POP-Verordnung (EU) 2019/1021**
- **Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz**

## UNSERE DIENSTLEISTUNGEN:

### SOFTLINES

**Textilpflege:** Sicherheit für Betriebe und im Haushalt

**Berufsbekleidung:** Optimaler Schutz am Arbeitsplatz

**Passform & Schnitt:** Traditionelle und digitale Passformlösungen nach Ihren Anforderungen

**Funktionalität:** Höchstleistung durch praxisnahe Labortests

**Nachhaltigkeit:** Umweltbewußt für die kommenden Generationen

**OEKO-TEX®:** Zertifizierungen

**Gesundheit:** Hygiene sichern, Krankheiten vorbeugen

### MEDIZINPRODUKTE

#### **Prüfung von Medizinprodukten:**

Neutraler Beleg für die Sicherheit und Wirksamkeit

### HARDLINES

#### **Prüfung von Hard Goods:**

Sicherheit und Gebrauchstauglichkeit für Alltag und Hobby

# SOFTLINES

## **TEXTILPFLEGE:** SICHERHEIT FÜR BETRIEBE UND IM HAUSHALT

- **Prüfung und Zertifizierung** für die gewerbliche Textilpflege
- **Prüfung von Wasch- und Reinigungsmitteln** sowie Geräten für die häusliche Wäschepflege



## **BERUFSBEKLEIDUNG:** OPTIMALER SCHUTZ AM ARBEITSPLATZ

- **Prüfung und Zertifizierung** (CE-Kennzeichnung) von Persönlicher Schutzausrüstung (PSA)
- **Prüfung von Workwear und Corporate Fashion**





## **PASSFORM & SCHNITT:**

### TRADITIONELLE UND DIGITALE PASSFORMLÖSUNGEN NACH IHREN ANFORDERUNGEN

- **Konfektionsgrößen und Marktanteile** – Entwicklung von Größentabellen auf Basis von Körperdaten aus Reihemessungen
- **Optimierung von Fertigmaßtabellen**
- **Passformprüfung der Größensätze und Produktionsware:** Damen-, Herren- und Kinderbekleidung.
- **Prüfung des Supports von Sport-BHs** mit Prüfgerät „MODY“
- **Hohenstein Qualitätslabel** zur Auslobung der Passform Ihrer Bekleidung
- **Technische Leistungsbeschreibungen** und Verarbeitungsprüfung
- **Sicherheit von Kinderbekleidung** (DIN EN 14682, BS 7907)
- **Erstellung von Basis- und Modellschnitten** sowie Gradierungen und Optimierung
- **3D Body Scanning** zur Visualisierung Ihrer Zielgruppe
- **3D Produktentwicklung:** Passform-Avatare, 3D Visualisierung und Digitales Fitting
- **Schulungen, Workshops, Seminare** – Standard oder kundenspezifisch für Ihre gezielte Weiterbildung – Passform, Schnitt und 3D



## **FUNKTIONALITÄT:** HÖCHSTLEISTUNG DURCH PRAXISNAHE LABORTESTS

- **Geruchsmanagement** mittels qualitativer und quantitativer Untersuchungen
- **Unterstützung zum Thema Biozide**
  - Wirksamkeitsnachweise
  - Stufenweiser Ansatz (tier approach)
- **Ermittlung des Tragekomforts von Bekleidung** beruhend auf Kenngrößen wie:
  - Wärmeisolation
  - Atmungsaktivität
  - Schweißmanagement
  - Kühlwirkung
  - Hautsensorik
- **Beurteilung des Schlafkomforts** von Bettwaren: Wärmeisolation, Atmungsaktivität, Gebrauchstauglichkeit, u. v. m
- **Durchführung von vergleichenden Warentests** an Gebrauchsgütern aus Textilien und mit einem textilen Bezug
- **Beurteilung funktioneller Eigenschaften von ausgerüsteten Textilien:** Schutzfunktion gegen Wind und Regen, Mikroben, UV-Schutz u. v. m.
- **Prüfung von Kompressionstextilien** für Medizin, Sport und Freizeit
- **Performance Tests** für saugfähige Textilien
  - Flüssigkeitsabsorbierende Unterwäsche für Frauen und Männer (Methode: Femtech-MAS 6513-1:2023 und Femtech-MAS 6514-1:2023)



## **NACHHALTIGKEIT:** UMWELTBEWUSST FÜR DIE KOMMENDEN GENERATIONEN

- **OEKO-TEX® MADE IN GREEN:**  
Label für schadstoffgeprüfte, sozial verantwortlich und umweltfreundlich hergestellte Produkte
- **OEKO-TEX® STeP:**  
Zertifizierung für umweltfreundliche und sozial verantwortliche Produktionsbedingungen
- **OEKO-TEX® RESPONSIBLE BUSINESS:**  
Management-Tool zur Erfüllung der Anforderungen an die unternehmerische Sorgfaltspflicht in der Textil- und Lederindustrie (Lieferkettenorgfaltspflichtengesetz)
- **Autorisierte Zertifizierungsstelle für den Grünen Knopf**
- **Prüfung von Baumwolle auf gentechnisch veränderte Organismen (GMO) Screening nach ISO IWA 32 | Identifizierung | Quantifizierung |**
- **Analyse von Abwässern** in der Produktion
- **Bestimmung der Faserfreisetzung** beim Waschen von Textilien
- **Biodegradation:** Untersuchung der biologischen Abbaubarkeit von Textilien in den Medien Erde und Abwasser sowie Bestimmung des Umwelteinflusses auf Tiere und Pflanzen

## **OEKO-TEX®:** ZERTIFIZIERUNGEN

- **OEKO-TEX® STANDARD 100 und LEATHER STANDARD:**  
Weltweit einheitliche, unabhängige Prüf- und Zertifizierungssysteme für textile Roh-, Zwischen- und Endprodukte sowie Lederartikel aller Produktionsstufen, inklusive Zubehörmaterialien
- **OEKO-TEX® ECO PASSPORT:**  
Weltweit einheitliches, unabhängiges Prüf- und Zertifizierungssystem für Farbstoffe, Hilfsmittel und andere Chemikalien, die in der Textil-, Leder- und Schuhindustrie Verwendung finden



## OEKO-TEX®: ZERTIFIZIERUNGEN

### OEKO-TEX® ORGANIC COTTON:

Weltweit einheitliches, unabhängiges Prüf- und Zertifizierungssystem für textile Roh-, Zwischen- und Endprodukte, die mehr als 70% Biobaumwolle enthalten. Neben der Prüfung auf Schadstoffe liegt der Schwerpunkt auf der Sicherstellung der biologischen Herkunft der verwendeten Baumwolle sowie deren Nachverfolgbarkeit innerhalb der Lieferkette.

## GESUNDHEIT: HYGIENE SICHERN, KRANKHEITEN VORBEUGEN

- **Prüfung und Zertifizierung** rund um das Thema **Hygiene**
- **Prüfung und Zertifizierung** (EU-Baumusterprüfung gemäß Verordnung (EU) 2016/425) von **FFP-Masken** nach DIN EN 149
- **Prüfung von Schutzkleidung gegen Infektionserreger** nach DIN EN 14126
- **Prüfung der Verträglichkeit für Haut, Schleimhaut und Immunsystem** (Biokompatibilität)
- **Untersuchung von Materialbeschaffenheit, Schadensfällen, Lagerstabilität und Alterung**
- Prüfung und Zertifizierung der **UV-Schutzwirkung von Textilien**
- Prüfung und Zertifizierung von **Chemikalienschutzhandschuhen und -bekleidung**, Typ 3 bis 6
- Prüfung von **medizinischen Gesichtsmasken** nach DIN EN 14683

# MEDIZINPRODUKTE



## **PRÜFUNG VON MEDIZINPRODUKTEN:** NEUTRALER BELEG FÜR DIE SICHERHEIT UND WIRKSAMKEIT

### **BIOKOMPATIBILITÄT**

- **Chemische Charakterisierung** nach DIN EN ISO 10993-18
- **Zytotoxizität** nach DIN EN ISO 10993-5
- **In-vitro Sensibilisierung** nach DIN EN ISO 10993-10, Anhang C
- **Irritationsprüfung** nach DIN EN ISO 10993-23
- **Beurteilung der Biokompatibilität der Atemgaswege** nach DIN EN ISO 18562

### **PRODUKT-PERFORMANCE**

- **Prüfung medizinischer Kompressionstextilien**
- **Anforderungsprüfungen für OP-Textilien und medizinische Masken**
- **Wirksamkeit von Desinfektionsmitteln** für Flächen, Instrumente und Textilien
- **Einfluss von Nutzungszyklen und Materialalterung**

### **REINHEIT**

- **Mikrobiologische Reinheit** des Produkts (Bioburden)
- **Nachweis von bakteriellen Endotoxinen**
- **Oberflächenanalysen REM/EDX**

# HARDLINES



## **PRÜFUNG VON HARD GOODS:** SICHERHEIT UND GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT FÜR ALLTAG UND HOBBY

Unsere akkreditierte Prüfung von Hardlines verbindet Alltag und Hobby mit einem neutralen Nachweis von Sicherheit und Performance von Produkten beim Gebrauch.

### **PRODUKTGRUPPEN:**

- Kochgeschirr & Küchengeräte
- Haustierbedarf
- Spielzeug
- Reisegepäck und Rucksäcke
- Haushaltsartikel
- Kinderpflegeartikel
- Gartenartikel
- Camping- und Outdoorartikel
- Aufblasbare Produkte
- Fitnessgeräte
- Büro- und Handwerksartikel
- DIY-Werkzeuge
- Karren u. v. m.

### **PRÜFDIENSTLEISTUNGEN:**

- **Chemische Sicherheitsprüfungen**
- **Mechanische Sicherheitsprüfungen**
- **Chemische Tests** von Materialien mit Lebensmittelkontakt
- **Gebrauchstauglichkeitsprüfungen** (Funktion und Langlebigkeit)
- **Physikalische Prüfungen** für Hardlines sowie textile Artikel
- **Analyse der Materialzusammensetzung**
- **Artwork-Checks** (Etikettierung, Verpackungslayout und Gebrauchsanweisungen)
- **Exklusive Prüfungen zur Erlangung des Hohenstein Qualitätslabels** für die Sicherheit und Gebrauchperformance von Heimtierbedarf, Reisegepäck, Spielzeug usw.

# VERTRAUEN UND WISSEN

## SETZEN SIE EIN ZEICHEN FÜR IHRE QUALITÄT

Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen meistern Sie erfolgreich die wachsenden Anforderungen des Marktes und dokumentieren dies mit Hilfe unserer Qualitätslabels und Nachhaltigkeits-Siegel transparent und anschaulich gegenüber Ihren Kunden.



### Hohenstein Qualitätslabel

Schnelle Überzeugung von Verbrauchern von der besonderen Qualität Ihres Produkts.



### OEKO-TEX®

Unabhängige Zertifizierungen und Labels für die Umsetzung von mehr Nachhaltigkeit und Produktverantwortung entlang der Wertschöpfungskette.



### RAL Gütezeichen (RAL-GZ) 992

Gemeinsame Verpflichtung gewerblicher Wäschereien zu güte- und qualitätsgesicherter Wäschepflege im Rahmen der Gütegemeinschaft Verantwortungsvoller Textilservice e. V.



### RAL Gütezeichen (RAL-GZ) 387

Zertifizierung medizinischer Kompressionsstrümpfe mit zuverlässigen, spezifischen Druckprofilen.



### UV STANDARD 801

Normierte Messverfahren und fachkundige Prüfungen zur gebrauchsorientierten und somit verlässlichen Bestimmung des UV-Schutzfaktors von textilen Materialien.

# HOHENSTEIN ACADEMY

## PRAXISNAH FORSCHEN – ZUKUNFTSNAH WEITERBILDEN

### Forschung

Ob als Kooperationspartner bei öffentlichen Forschungsprojekten oder als Partner für kundenspezifische und praxisnahe Auftragsforschung – profitieren Sie von unserer interdisziplinären Zusammenarbeit zwischen (Textil-)Ingenieuren, Chemikern, Medizinerinnen, Biologen und Physikern.



### Leistungen transparent darstellen und Know-how durch Forschung und Lehre erweitern.

In Vorträgen, Konferenzen, Workshops sowie zahlreichen Aus- und Weiterbildungsveranstaltungen geben die Hohenstein Spezialisten ihr Wissen regelmäßig weiter – und das sowohl analog als auch digital. Unter [www.hohenstein-academy.com](http://www.hohenstein-academy.com) finden Sie alle Schulungstermine sowie Webcasts und Video-Tutorials.





**IHR PARTNER FÜR GLOBALE  
PRÜFKOMPETENZ**

Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG  
Schlosssteige 1 | 74357 Bönnigheim | DEUTSCHLAND

☎ +49 7143 271-898

✉ [customerservice@hohenstein.com](mailto:customerservice@hohenstein.com)

🌐 [www.hohenstein.de](http://www.hohenstein.de)

© 2024 Hohenstein